

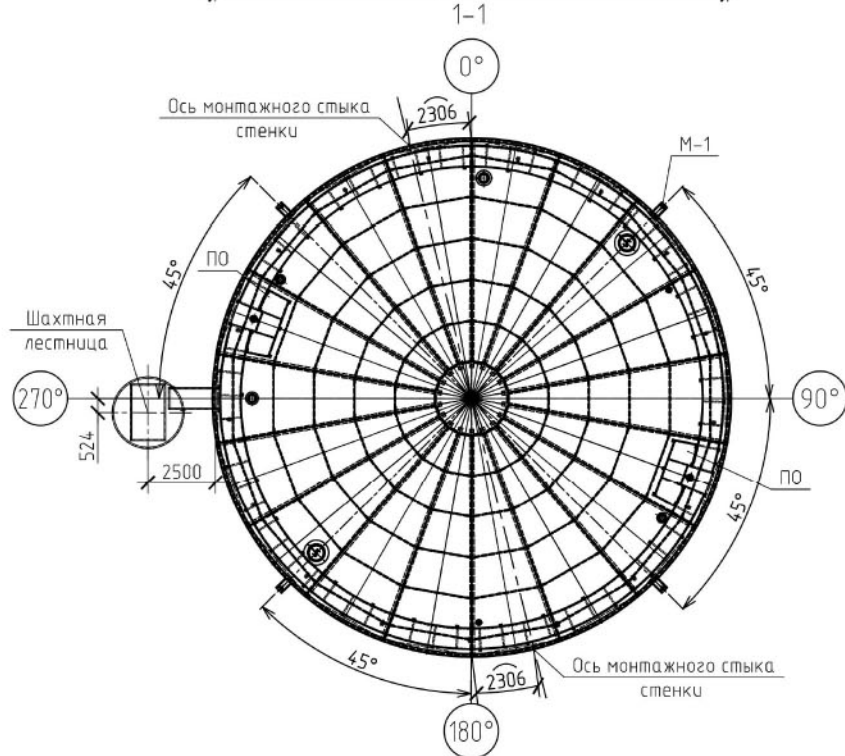
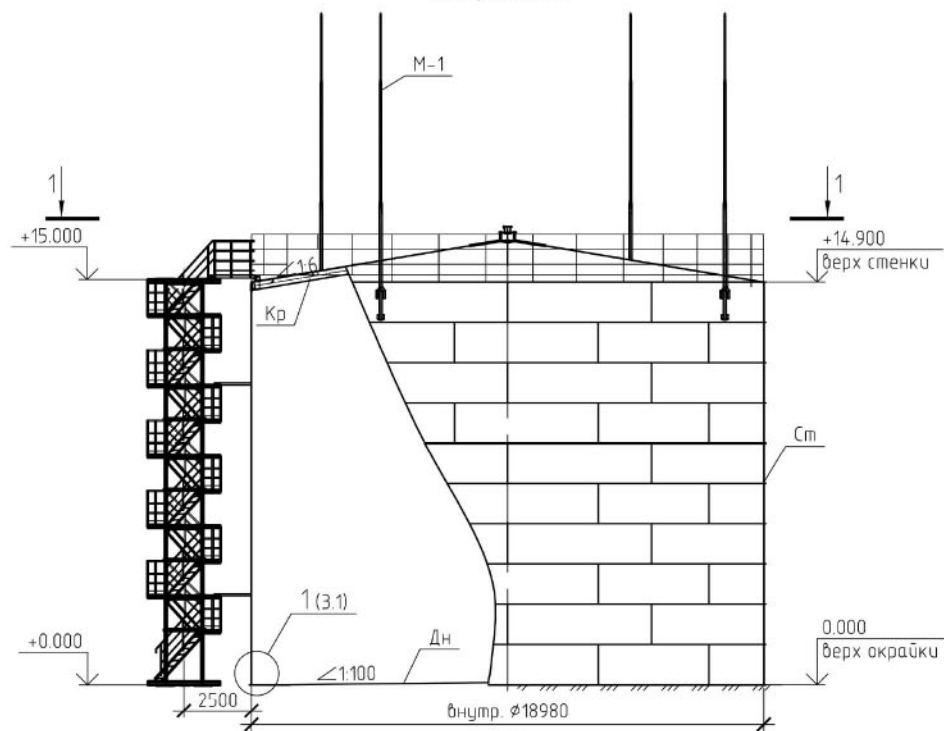
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Общий вид



Ведомость элементов на 1 резервуар

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во
	Дн	Днище резервуара	1
	Ст	Стенка резервуара	1
	Кр	Крыша резервуара	1
		Кольцевая площадка и ограждения на крыше резервуара	1
	ПО	Площадка обслуживания на крыше	2
		Шахтная лестница	1
		Переходная площадка	1
		Крепление заземления	4
М-1		Молниеприемник	4
		Металлоконструкции крепления ТИ	-
		Трубопроводы пенотушения с кронштейнами	-
1		Патрубок раздачи Ду150	1
2		Патрубок КНП-5 Ду100	2
3		Люк-лаз Ду600	1
4		Люк-лаз 600х900	1
5,1		Патрубок для датчика температуры Ду50	2
5,2		Патрубок для датчика температуры Ду50	3
6		Патрубок зачистки Ду150	1
7.1-7.6		Патрубок подогревателя Ду50	-
8.1-8.4		Патрубок подогревателя Ду80	-
9		Патрубок приема Ду150	1
10		Патрубок сигнализатора уровня Ду50	1
11		Патрубок вентиляционный Ду200 в центре резервуара	1
12,1		Патрубок вентиляционный Ду200	1
12,2		Патрубок уровнемера Ду150	1
13		Патрубок замерного люка Ду150	1
14		Световой люк Ду500	2
15		Патрубок монтажный Ду250	1
		Козырек для патрубков КИПиА на стенке	6
		Итого бес конструкций на 1 резервуар	

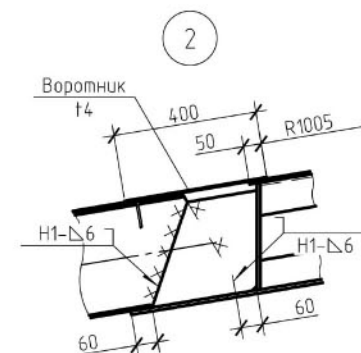
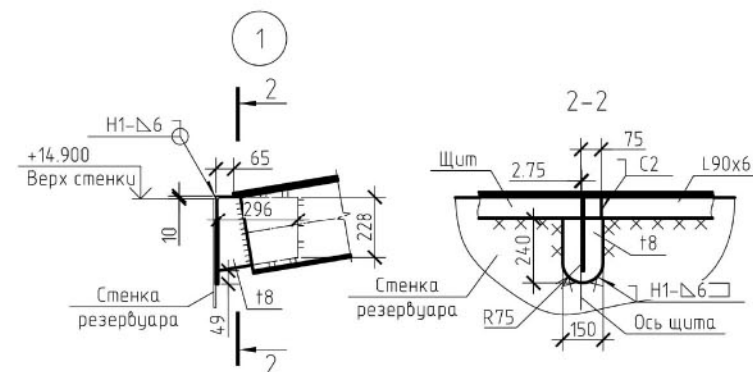
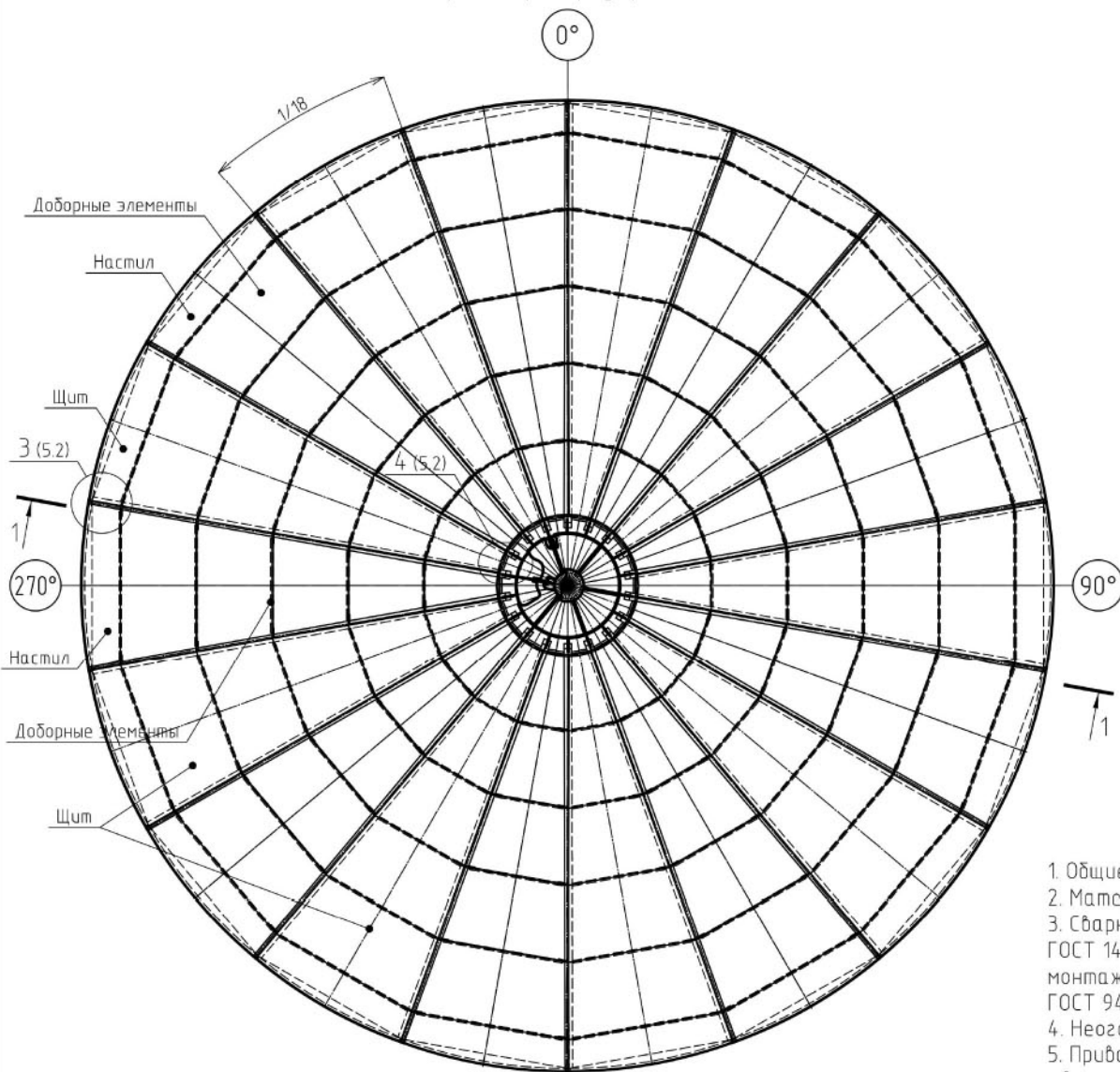
1. Общие данные см.листы 1.1-1.5.

2. Масса дана с учетом наплавленного металла.

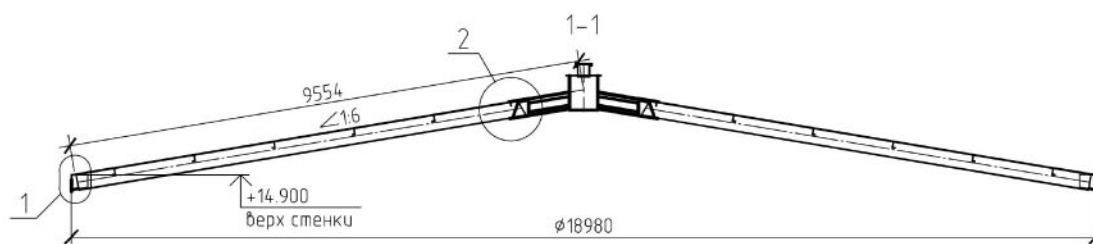
РВС-4000-91-2024-КМ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Резервуарный парк 2 этап РВС V=4000м³ поз. Р-14 для битума		
Разраб.	Лебедев					Р	2	
Пров.	Малухин					Общий вид. Ведомость элементов		
						ООО "ПриволжскНИПИнефть"		

Покрывые резервуара. План



- Общие данные см. листы 1.1-1.5.
- Материал конструкций крыши см. техническую спецификацию.
- Сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Св -08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается выполнение монтажных сварных швов ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
- Неоговоренные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Приварку листов настила к поперечным элементам каркаса производить одним стыковым швом, как на подкладке с обеспечением сплавления настила с полками элементов. Настил щита с внутренней стороны варить прерывистым швом длиной 50мм через 200мм.



РВС-4000-91-2024-КМ					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Лебедев				
Пров.	Малухин				
Резервуарный парк 2 этап РВС V=4000м³ поз. Р-14 для битума			Стадия	Лист	Листов
План покрытия резервуара			Р	5.1	
			ООО "ПриволжскНИПИнефть"		