



Приволжск
НИПИнефть

Общество с ограниченной ответственностью
«Приволжский научно-исследовательский и проектный институт нефтегазовой промышленности»,
СРО-П-014-05082009-73-0033 от 21.02.13 г., выдано НП «МОПО»

Проект:
РЕЗЕРВУАР ОБЪЕМОМ 400 м³
для битума

Заказчик:

Шифр: РВС-400-57-2022-КМ

Генеральный директор
ООО «ПриволжскНИПИнефть»

Д.А. Пурлин

Самара, 2022

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

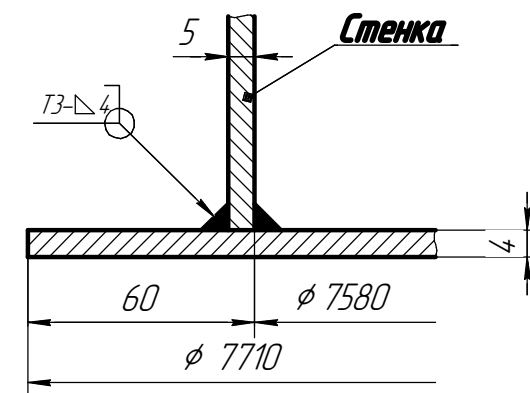
ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ		
Лист	Наименование	Прим.
1	Ведомость рабочих чертежей. Таблица отправочных марок.	
2	Общий вид.	
3	Общие указания.	
4	Общие указания.	
5	Стенка. Общий вид.	
6	Стенка. Схема просвечивания.	
7	Днище. Общий вид.	
8	Днище. Схема просвечивания.	
9	Крыша. Общий вид. Узлы	
10	Крыша. Узлы	
11	Кольцевая площадка. Общий вид. Узлы.	
12	Кольцевая площадка. Узлы.	
13	Кольцевая площадка. Узлы	
14	Переходная площадка. Общий вид.	
15	Переходная площадка. Узлы	
16	Шахтная лестница. Общий вид.	
17	Связи шахтной лестницы.	
18	Схема расположения патрубков. Таблица	
19	Люк-лаз "Л1" Ду600	
20	Патрубок раздачи ПР Ду150	
21	Патрубок подачи ПП Ду100	
22	Люк смотровой "ЛС.1, ЛС.2" Ду500	
23	Патрубок вентиляции "ПВ.1, ПВ.2" Ду150	
24	Теплообменник. Общий вид.	
25	Теплообменник. Узлы	
26	Теплообменник. Узлы	
27	Теплообменник. Опора.	
28	Крепление заземления	
29	Молниеприемник. Общий вид. Узлы	
30	Молниеприемник. Узлы.	
31	Данные для проектирования основания и фундамента.	
32	Спецификация металлопроката	

Таблица отправочных марок					
Отпр. марка	Наименование	Сечение	Кол.	Масса	№ черт
СТ	Стенка. Полотнище	-5	1	8411,9	л.5
Д1	Днище. Полотнище	-4	1	1466,0	л.7
Крыша					
КР-1	Настил крыши	-5	1	1986,4	л.9
ДКР1	Конус	-5хφ670	1	9,0	л.10
ДКР2	Опорный швеллер	С 12П	1	248,0	л.10
ДКР3	Опора подвесных площадок	сборка	1	13,7	л.10
КП-1	Деталь основания	Л 50х5	1	86,2	л.11
КП-2	Деталь основания	Л 50х5	1	69,6	л.11
КП-3	Перемычка	Л 50х5	20	51,9	л.11
КП-4	Поручень	Л 50х5	1	86,2	л.11
КпС-1	Стойка	Л 50х5	20	136,5	л.11
КпС-2	Стойка	-8х100	20	25,1	л.11
КпН	Настил	ПВ506х	20	228,3	л.11
КпО-1	Отбойник	-4х40	2	57,5	л.11
КпО-2	Отбойник	-4х150	1	107,5	л.11
П1	Подкладка	-5х100	40	15,7	л.11
Переходная площадка					
ПП	Основание переходн. площадки	сборка	1	63,0	л.14
ППо	Ограждение переходн. площадки	сборка	2	100,0	л.14
Ш/Л	Шахтная лестница	сборка	1	2328,4	л.16
СВ-1	Связи Ш/Л	10х278	1	6,3	л.17
СВ-2	Связи Ш/Л	10х244	1	5,3	л.17
СВ-3	Связи Ш/Л	Л 90х8	1	27,8	л.17
СВ-4	Связи Ш/Л	Л 90х8	1	33,7	л.17
СВ-5	Связи Ш/Л	-8х200	2	8,16	л.17

Таблица отправочных марок					
Отпр. марка	Наименование	Сечение	Кол.	Масса	№ черт
Люки и патрубки					
Л/Л1	Люк-лаз	сборка	1	164,4	л.19
Л/Л1.1	Укреп. лист	-5	1	37,3	л.19
ПР	Патрубок раздачи	сборка	1	7,9	л.20
ПР.1	Укреп. лист	-5	1	1,7	л.20
ПП	Патрубок подачи	сборка	1	9,7	л.21
ПП.1	Укреп. лист	-5	1	1,7	л.21
ЛС	Люк световой	сборка	2	299,8	л.22
ЛС.1.1	Укреп. лист	-5	2	49,7	л.22
ПВ.1	Патрубок вентиляции	сборка	2	13,3	л.23
ПВ.1.1	Укреп. лист	-5	2	19,6	л.23
Теплообменник					
ТО.1	Теплообменник	сборка	2	71,8	л.27
ТО.2	Теплообменник	сборка	2	199,5	л.27
ТО.3	Теплообменник	сборка	4	360,0	л.27
ТО.4	Теплообменник	сборка	4	344,3	л.27
ТО.5	Теплообменник	сборка	2	132,6	л.27
ТО.6	Теплообменник	сборка	2	32,6	л.27
ТО.7	Теплообменник	сборка	2	31,0	л.27
ТО.8	Теплообменник	сборка	2	34,5	л.27
ТО.9	Теплообменник	сборка	2	36,1	л.27
ТО.10	Теплообменник	сборка	4	22,9	л.27
ТО.11	Теплообменник	сборка	4	26,8	л.27
ТОО1	Опора ТО	└ 50х5	2	20,2	л.27
ТОО2	Опора ТО	└ 50х5	4	45,7	л.27
ТОО3	Опора ТО	└ 50х5	2	49,8	л.27
ТОО4	Опора ТО	└ 50х5	7	29,0	л.27
ТОО5	Опора ТО	└ 50х5	24	22,6	л.27
П1	Подкладка	-5	24	9,4	л.27
КЗ	Крепление заземления	-5	2	1,8	л.28
МП	Молниеприемник	сборка	2	156,2	л.29

						РВС-400-57-2022 КМ			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Резервуар вертикальный стальной объемом 400 м ³ для битума	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Умарова А.С.						1	32
Проверил		Малухин А.Н.				Ведомость рабочих чертежей. Таблица отправочных марок	ООО "ПриволжскНИПИнефть"		
Утв.		Евграфов							

Оглавление



1. Материал днища – сталь СтЗсп5–св ГОСТ 14637
2. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
3. Сварные соединения полотнища должны выполняться двусторонней автоматической сваркой под слоем флюса по ГОСТ 8713–79.
4. Полотнище должно навешиваться на цилиндрический каркас диаметром не менее 2,6м.
5. Масса полотнища днища (включая наплавленный металл, 1%) –

						РВС-400-57-2022 КМ			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Умарова А.С.				Резервуар вертикальный стальной объемом 400 м³ для битума	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Малухин А.Н.						7	32
Читй						Днище. Общий вид.	ООО "ПриволжскНИПИнефть"		
Фабрикант									

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

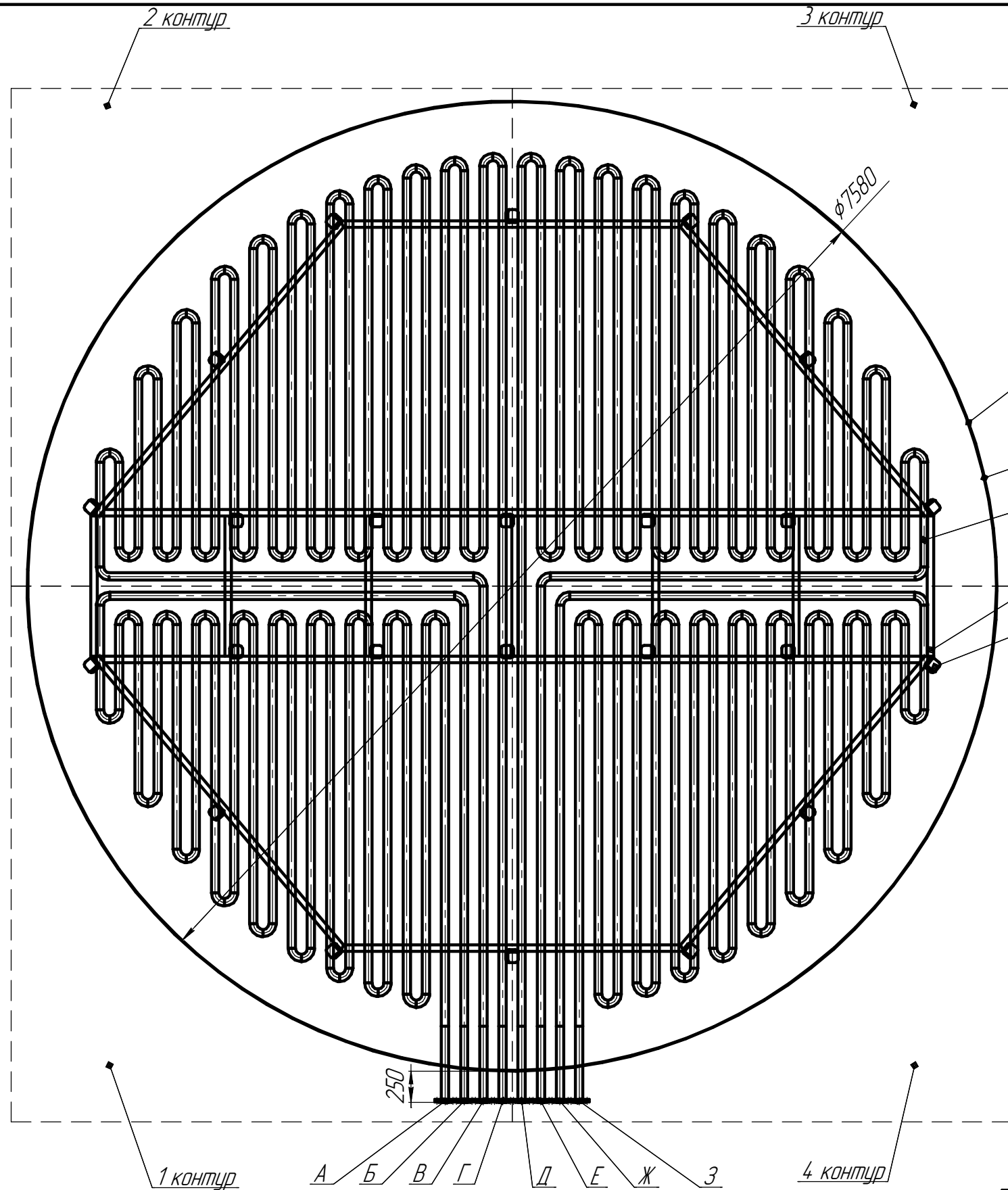


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол-во	Проход условный Дц, мм	Давление Ру, МПа
А	Вход теплоносителя	1	50	1,6
Б	Выход теплоносителя	1	50	1,6
В	Вход теплоносителя	1	50	1,6
Г	Выход теплоносителя	1	50	1,6
Д	Вход теплоносителя	1	50	1,6
Е	Выход теплоносителя	1	50	1,6
Ж	Вход теплоносителя	1	50	1,6
З	Выход теплоносителя	1	50	1,6

- При монтаже змеевик теплообменника расположить в горизонтальной плоскости.
- После монтажа, с целью исключения перемещения змеевика в горизонтальной плоскости закрепить его на опоре хомутами из полосы -4х40.
- Контроль качества сварных швов -радиографический 100%
- Испытать теплообменник на прочность и герметичность сварных швов водой давлением 0,7 МПа.
- Площадь поверхности теплообменника- . Объем теплоносителя - .
- Масса теплообменника с опорой (включая наплавленный металл) -

						РВС-400-57-2022 КМ			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Резервуар вертикальный стальной объемом 400 м ³ для битума	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Умарова А.С.						24	32
Проверил		Малухин А.Н.				Теплообменник. Общий вид.	ООО "ПриволжскНИПИнефть"		
Утв.		Евграфов							